

Contrata ya la certificación de la instalación de tu punto de recarga, y ofrece a tu cliente un certificado conforme dicha instalación es correcta. Evitándote así múltiples visitas para verificar el funcionamiento del punto de recarga.



Electricidad



Gas



Eficiencia



Movilidad



Autoconsumo



Monitorización



Generación



Productores



Ahorro energético



Baterías de condensadores



Energía 100% Verde



Contadores



Agentes

## 120€+IVA

\* Actuaciones a 20 Km de RIPOLETT, para otras actuaciones solicitar oferta

## PRUEBAS:

- › Prueba de la resistencia de Aislamiento hasta 1000V.
- › Prueba de la resistencia de Continuidad a 200mA.
- › Prueba de la resistencia de tierra de bucle.
- › Prueba diferencial de tipo A, tipo AC incluso hasta 1000 mA y prueba diferencial de tipo B.
- › Verificación de la **CONTINUIDAD** del conductor de protección de la estación de recarga.
- › Verificación de la resistencia de **AISLAMIENTO** de la estación de recarga.
- › Verificación del **ESTADO** de la estación de recarga.
- › Medida de la **RESISTENCIA DE BUCLE DE TIERRA**.
- › Comprobación intervención del **DIFERENCIAL** (prueba diferenciales de tipo A , tipo B y tipo B a 6mA).

## PRUEBAS DE DETENCIÓN Y SIMULACIONES

- › Vehículo **no presente**.
- › Vehículo **presente pero no en carga**.
- › Vehículo **presente y en carga**.
- › **Eventos y anomalías** que se pueden encontrar durante la **fase de carga**.
- › **Simulación de fallos** en el conductor de protección.
- › Indicación **presencia de tensiones** sobre los conectores de salida EVSE a través de LED.
- › **Verifica bloqueo mecánico** en el conexionado a la estación: **es posible verificar** que la estación, durante la fase de recarga, **bloquee la liberación del cable** (si la estación permite esta función.)

## NORMAS

- › IEC/EN 61851-1 y IEC/EN60364-7-722.
- › UNE20460; EN61557-1; R.E.B.T.; CEI 64.8; DPR 462.
- › ITC BT-052 R.E.B.T.

